

FICHE TECHNIQUE**ÉPOXY INDUSTRIEL**
PE700231 • PE700232**DESCRIPTION****Formats :** Ensemble 2:1 – 3 gallons – Clair – PE700231
Ensemble 2:1 – 3 gallons – Gris – PE700232

L'Époxy industriel Passeport Élite est un revêtement époxydique bi-composant 100 % solide destiné à maintenir l'intégrité des surfaces de béton ou autres et leur procurer une bonne apparence. Il possède d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques.

APPLICATIONS

- Aire d'assemblage
- Salles de classe
- Édifices publics et commerciaux
- Laboratoires
- Concessionnaire d'automobiles
- Salles mécaniques
- Établissements de santé etc.

AVANTAGES

- Il ne contient aucun solvant, permettant ainsi une application intérieure sans odeurs néfastes.
- Imperméable et sans joint.
- Très bonne résistance chimique.
- Surface dense résistante aux bactéries, à l'humidité et facile à nettoyer.
- Excellentes propriétés adhésives, permettant l'application sur différents types de substrats.
- Peut s'appliquer en plusieurs couches avec une excellente adhésion.

FICHE TECHNIQUE

ÉPOXY INDUSTRIEL
PE700231 • PE700232

DONNÉES TECHNIQUES

Rapport de mélange (volume)	2:1
Épaisseur recommandé	Apprêt: 8 mils / 200 pi ² gal us Finition: 8 mils / 200 pi ² gal us
Temps limite pour appliquer une autre couche @ 25 °C	8-24 heures
Température idéale	24-27 °C
Durée de vie en pot (100 g @ 25 °C)	40 à 50 minutes
Solide par poids (%)	100 %
Conservation	12 mois en contenants fermés
COV G/L	41.77
Diluant recommandé	Xylène

PROPRIÉTÉS @ 23 °C (73 °F) 50 % H.R.

Résistance à la traction ASTM D638	6500 psi
Allongement ASTM D638	6.7 %
Résistance à la liaison ASTM D4641	> 300 psi
Viscosité de mélange @ 25 °C	800-1000 cps
Résistance à la compression ASTM D695	8000-9000 psi
Absorption d'eau	0.3 %
Dureté (SHORE D) ASTM D2240	85-90

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface à revêtir doit être bien apprêtée. Il faut enlever la poussière, la laitance, la graisse, l'huile, la saleté, les agents d'imprégnation, les corps étrangers et les substances désagrégées par des moyens mécaniques comme le décapage par grenailage (BLASTRAC) ou toute autre méthode approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1,5 MPa (218 lbs/po²).

FICHE TECHNIQUE

ÉPOXY INDUSTRIEL PE700231 • PE700232

MÉLANGE

S'il s'agit d'un système coloré, mélanger la partie résine (A) avant d'y verser le durcisseur (partie B), suivant le rapport de mélange indiqué. Mélanger pendant 1 à 3 minutes à basse vitesse (300 à 450 rpm). Au cours du mélange, racler au moins une fois les parois et le fond du contenant avec une truelle afin d'obtenir un mélange homogène.

Si la résine et le colorant sont séparés, ajouter une quantité de colorant pré-pesée dans la partie (A) claire, ensuite bien mélanger jusqu'à ce que la couleur soit uniforme (un contenant de couleur pour chaque gallon de (partie A)) avant d'y verser le durcisseur (partie B) suivant le rapport de mélange indiqué.

Mélanger pendant 1 à 3 minutes à basse vitesse (300 à 450 rpm). Au cours du mélange, racler régulièrement les parois et le fond du contenant avec un bâtonnet afin d'obtenir un mélange homogène. Appliquer la totalité du mélange au plus, dans les 30 minutes suivant le mélange.

APPLICATION

Verser le produit directement sur le plancher. À l'aide d'un pinceau, effectuer rapidement le découpage. Utiliser ensuite un raclor (Squeegee) pour étaler le produit, puis étaler avec un rouleau afin d'obtenir un recouvrement uniforme.

NETTOYAGE

Nettoyer tout le matériel d'application avec le nettoyeur indiqué (Xylène). Une fois le matériel durcit, il ne peut s'enlever que par un moyen mécanique. En cas de contact avec la peau, se laver minutieusement avec de l'eau chaude tout en se savonnant.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10 °C / 50 °F ou supérieure à 30 °C / 86 °F.
- Humidité relative de l'environnement de travail durant l'application du revêtement, et de son durcissement ne doit pas dépasser : 85 %.
- La température du substrat doit être au minimum 3 °C (5.5 °F) au-dessus du point rosé mesuré.
- L'humidité de surface du substrat doit être < 4 % durant l'application.
- Éviter d'appliquer le revêtement sur une surface à risque de propagation d'humidité.
- L'application du revêtement sur une dalle au sol intérieur ou extérieur sans par vapeur est à risque (décollement par une poussé hydrostatique).
- Éviter toute source humidité sur le revêtement pour une durée de 48 heures.
- Une exposition au rayon UV peut occasionner une décoloration.

LIMITATION DE GARANTIE

La responsabilité du fabricant, explicite ou implicite, se limite au remplacement du produit. L'utilisateur assume l'entière responsabilité d'une utilisation conforme aux directives de la fiche technique du produit. Le fabricant n'est responsable d'aucun dommage direct, indirect, consécutif, économique ou autre.